

## PTFE Polytetrafluorethylen

- thermoplastischer Kunststoff
- extrem hohe Viskosität
- kein Schmelzfluss (nicht schweisssbar)
- sehr niedriger Gleitreibungskoeffizient
- ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- sehr gute elektrische Isoliereigenschaften
- hohe Temperaturbeständigkeit bis + 300°C

Allgemeine Eigenschaften	Wert	Einheit
Dichte	2.17	g / cm <sup>3</sup>
Feuchtigkeitsaufnahme	0.005	%
Gleitreibungskoeffizient	0.05	
Gleitverschleissrate	21 bis 52	0.001 mm /km

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit
Streckspannung	10	N / mm <sup>2</sup>
Reissdehnung	370	%
Elastizitätsmodul	500	N / mm <sup>2</sup>
Kerbschlagzähigkeit	16	kJ / m <sup>2</sup>
Kugeldruckhärte	27	N / mm <sup>2</sup>

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit
Wärmeleitfähigkeit	0.23	W / (m * K)
Wärmekapazität	1.01	kJ / (kg * K)
Lin. Ausdehnungskoeffizient	13	10 <sup>-5</sup> / K
Einsatztemperatur kurz	300	°C
Einsatztemperatur lang	-200 bis 260	°C
Brennverhalten nach UL 94	V0	

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit
Spezifischer Widerstand	10 <sup>16</sup>	Ω*cm
Oberflächenwiderstand	10 <sup>17</sup>	Ω
Durchschlagfestigkeit	40	kV/mm

Die Basis der aufgeführten Daten bilden die Datenblätter unserer Lieferanten. Daher können die Daten je nach Hersteller abweichen. Aus der Tabelle können keine Rechte und Garantien erhoben werden. Sie dienen lediglich als ungefähre Richtwerte im Vergleich der unterschiedlichen Materialeigenschaften.