

PE Polyéthylène

- matière thermoplastique
- très bonne résistance aux produits chimiques
- ténacité et allongement à la rupture élevés
- bonne résistance aux chocs à basses températures
- faible absorption d'humidité
- le PE noir est résistant aux UV
- surface antiadhésive (non collante)
- très bon comportement d'isolation électrique

Caractéristiques générales	Valeur	Unité
Densité	0.95	g / cm ³
Absorption de l'humidité	0.01	%
Coefficient de friction de glissement	0.3	
Taux d'usure par glissement	7.4	0.001 mm /km

Caractéristiques mécaniques	Valeur	Unité
Tension d'étirage	22	N / mm ²
Allongement à la rupture	50	%
Module d'élasticité	800	N / mm ²
Résistance à l'impact	10	kJ / m ²
Dureté de la bille	40	N / mm ²

Caractéristiques thermiques	Valeur	Unité
Conductivité thermique	0.40	W / (m * K)
Capacité thermique	1.90	kJ / (kg * K)
Lin. Coefficient de dilatation	18	10 ⁻⁵ / K
Température d'utilisation courte	100	°C
Température d'utilisation longue	-50 bis 80	°C
Comportement à la combustion selon	HB	

Caractéristiques électriques	Valeurs	Unité
Résistance spécifique	10 ¹⁶	Ω x cm
Résistance de surface	10 ¹⁵	Ω
Résistance à la perforation	45	kV / mm

Les données mentionnées sont basées sur les fiches techniques de nos fournisseurs. Par conséquent, les données peuvent varier selon les fabricants. Aucun droit ou garantie ne peut être tiré de ce tableau. Ils servent uniquement de valeurs approximatives pour comparer les différentes propriétés des matériaux.